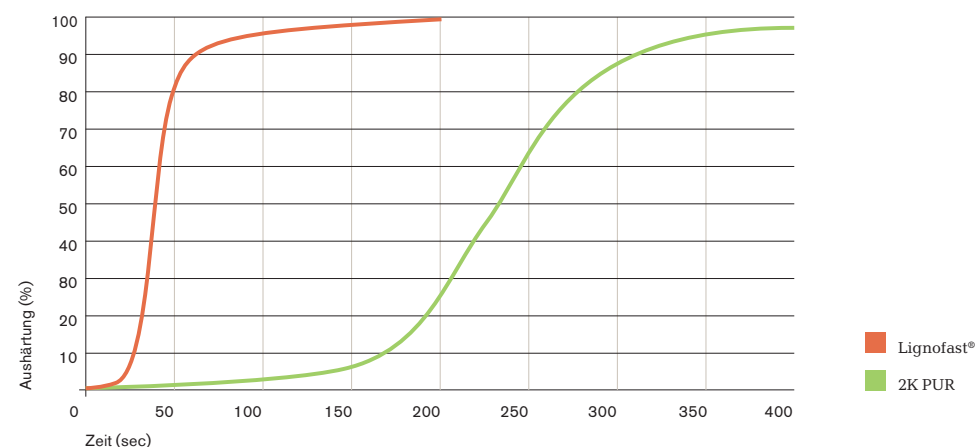


Lignofast®: Schnell und zuverlässig

Abbindevorgang von Lignofast®



Hohe Reaktionsgeschwindigkeit:
Messungen mit Trombometer. Vergleich zeigt Lignofast® W45.3052, offene Zeit 20 Sekunden / 2K PUR-Technologie.

Verarbeitung von Lignofast®



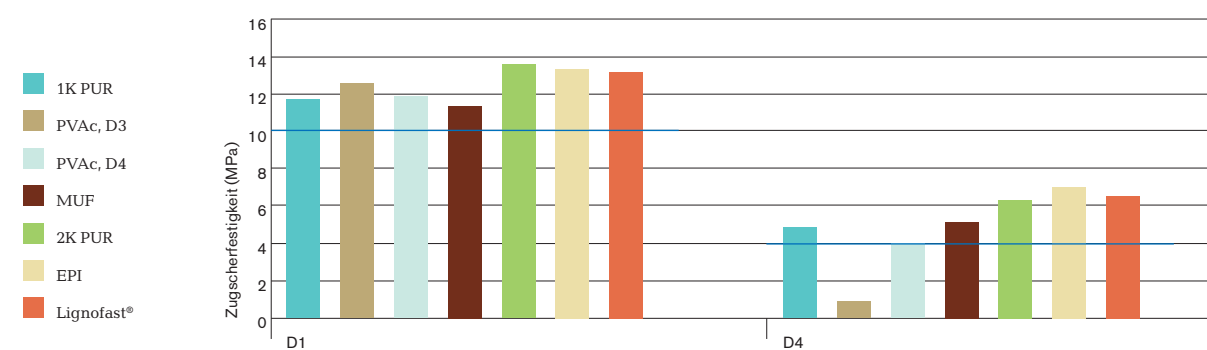
Hochdruck-Gegenstromverfahren Isotherm:
Diese Misch- und Dosiertechnik wird heute in der PUR-Verarbeitung eingesetzt und hat sich in der Automobilindustrie (RIM) bestens bewährt.

Eigenschaften von Lignofast® am Beispiel W45.3053

Verarbeitung	offene Zeit von 5 Sekunden Presszeit von 15 Sekunden, kalt
Zugscherfestigkeit	12 MPa, EN 204, D1
Max. Zugspannung	25 MPa
Shore-D-Härte	70
Elongation	150%
E-Moduls	450 MPa
Temperatur-Resistance	WATT 91, 9N/mm ²

Vergleich Zugscherwerte D1, D4 nach DIN EN 204/205

Lignofast (rote Säule) ist der ultraschnelle Klebstoff, der spielend D4 nach DIN EN 204/205 erreicht.



Anforderung für die Erreichung von:
– D1: ≥ 10 MPa nach 7d Normklima

– D4: ≥ 4 MPa nach 7d Normklima & 4d Wasser bei 20 °C
nach 7d Normklima & 6h Kochwasser
nach 7d Normklima & 2h Wasser bei 20 °C

Produktesortiment

Je nach Anwendung stehen verschiedene Typen zur Verfügung. Sie unterscheiden sich durch die offene Zeit / Presszeit.

Produktname	offene Zeit in Sekunden	Presszeit in Sekunden
W45.3053	5	15
W45.3052	20	60
W45.3051	40	120

Anwendungsbeispiele



Für den Klebstoffauftrag eignen sich zwei Auftragsformen:

Sprühen und Giessen.

Beim Sprühen kann die Auftragsbreite stufenlos eingestellt werden



Lignofast®: Anwendungs- technikum



Mit neusten Auftragsanlagen testen nolax Techniker den ultraschnellen Holzklebstoff Lignofast®. Lignofast® ermöglicht das industrielle Verkleben von Massivholzteilen in Sekundenschnelle und beseitigt den Flaschenhals der Presszeiten in der Holzverarbeitung.

Lignofast® Anwendungstechnikum

Das nolax Technikum für reaktive Systeme ist mit modernster Applikationstechnik ausgestattet. Eine Dosieranlage (Hochdruck-Gegenstromverfahren) sowie ein Industrieroboter für den Sprühauftrag stehen bereit und werden für unterschiedliche Testverfahren eingesetzt: Mischen, Auftragen (Sprühen und Giessen), Pressen. Kundenspezifische Produktpassungen und Testserien können 1:1 durchgeführt werden, um die Praxistauglichkeit verlässlich zu klären.

Sicherheit von Lignofast®

MAK-Werte und Emissionen: Lignofast® liegt unterhalb der Quantifizierungsgrenzen.



Bericht Eurofins ist auf Anfrage erhältlich.

Weitere Informationen

Patrick Steiner, Projektleiter Lignofast
Phone +41 41 469 93 63, Lignofast@nolax.com

nolax gehört zur Collano Gruppe.

nolax AG
CH-6203 Sempach Station
Switzerland
Phone +41 41 469 91 91
Fax +41 41 469 91 12
Lignofast@nolax.com
www.nolax.com

nolax ist das erste Wissens- und Innovationszentrum für zukunftsweisende Systementwicklungen in der Verbindungstechnik. nolax realisiert neue Verbindungskonzepte durch überraschende Kombinationen von Material und Technologie mit Schwerpunkt in den Bereichen Automotive, Construction, Medical und Security.

nolax 12.2010/D



nolax Construction

Lignofast®: High
speed Workflow
der nächsten Gene-
ration.



Ultraschnell abbindender Klebstoff Lignofast® revolutioniert die industrielle, automatisierte Produktion von Holzelementen

nolax hat eine ultraschnelle neuartige Klebstofftechnologie entwickelt. Sie steht unter dem Namen Lignofast® vor der Markteinführung und steigert die Kapazität in der automatisierten Produktion von Holzelementen beträchtlich. Dank der raschen Reaktionsgeschwindigkeit von Lignofast beseitigt nolax den Klebstoff-Flaschenhals aus der modernen, industriellen Fertigungslinie der Holzindustrie.

Vorteile auf einen Blick

Lignofast erlaubt kurze Presszeiten im Sekundenbereich und ist deshalb ein Quantensprung für die Verarbeitung in der Holzindustrie.

- Duroplast, vernetzendes 2K System
- der Klebstoff bindet sekundenschnell ab
- nach dem Fügen ist eine sofortige Weiterverarbeitung möglich
- benötigt keine Zwischenlagerung, kein Konditionieren
- übertrifft die bekannte PUR-Technologie

Eigenschaften der Lignofast® 2K PUR-Polyurea-Technologie

- die Polyaddition ergibt eine sehr hohe Reaktionsgeschwindigkeit
- vernetzt kalt
- ist ein 100% Solid System (kein Wasser)
- Klebstoffeigenschaften können eingestellt werden
zum Beispiel hart, elastisch, Farbe, etc.
- kein Formaldehyd
- im vernetzten/ausgehärteten Zustand keine Emissionen